

Autoplatina®

SPO 160-S

Fustellatrice per il
cartone ondulato:
semplice ed efficace

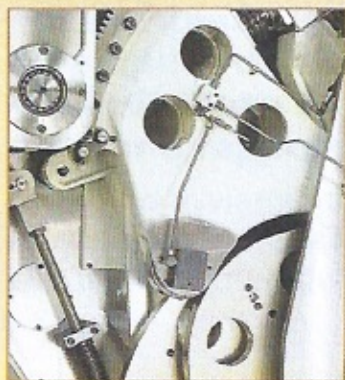


BOBST
GROUP

BOBST 

Qualità Bobst

Tutte le parti meccaniche, elettriche ed elettroniche sono fabbricate dalla Bobst, che può garantire, in questo modo, la gestione completa dei suoi prodotti.



Produttività

La SPO 160-S può essere utilizzata al massimo delle sue possibilità grazie al caricatore Dynaload, al separatore Dynapack e al palettizzatore Dynapal, che sgravano l'operatore da compiti fastidiosi.

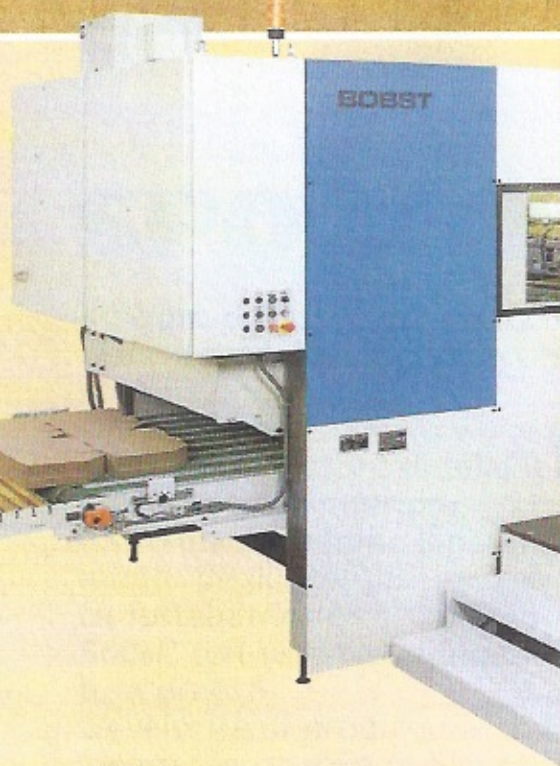


SPO 160-S

- Confort di utilizzo.
- Cambio rapido dei lavori, totalmente dall'esterno della macchina.
- Semplice da mettere in produzione.
- Rendimento elevato.
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.

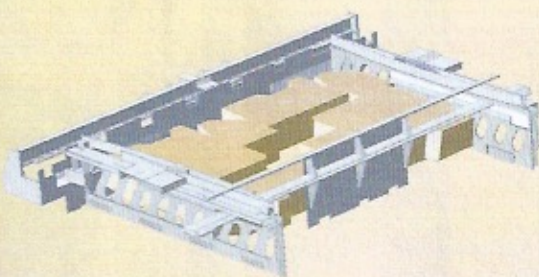
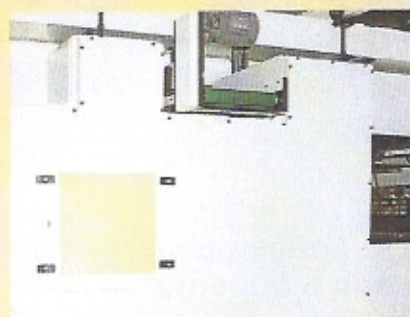
Di rapido avviamento, la SPO 160-S è sempre pronta per la produzione. Le sue qualità ne fanno la macchina ideale sia per i lavori programmati che per "l'ordine dell'ultimo minuto".





Uscita

Le mazzette di fogli contati vengono raccolte manualmente. Questa operazione può essere automatizzata utilizzando un separatore Dynapack e un palettizzatore Dynapal (in opzione).



Dispositivo regolabile di uscita dei fustellati

Questo dispositivo assicura la perfetta formazione delle mazzette alle velocità più elevate. L'esatta regolazione viene effettuata dall'esterno della macchina.



Rifilo frontale

Gli utensili che separano i fustellati dal rifilo frontale sono facilmente posizionati dall'esterno della macchina. E' possibile effettuare il lavoro senza presa di pinza (in opzione).



Estrazione a doppio movimento

I rifili di piccole dimensioni vengono efficacemente espulsi da aghi telescopici inferiori montati su un telaio a cassetto (in opzione). Un tavolo di regolazione consente il posizionamento fuori macchina degli aghi su barre amovibili.

Ridotta manutenzione

Questa Autoplatina è stata concepita adottando delle soluzioni tecniche che ne consentono una manutenzione ridotta al minimo. Tutti i filtri, serbatoio dell'olio, pompe e altri organi che necessitano di una manutenzione sono stati raggruppati sul lato opposto conduttore.

SPO 160-S

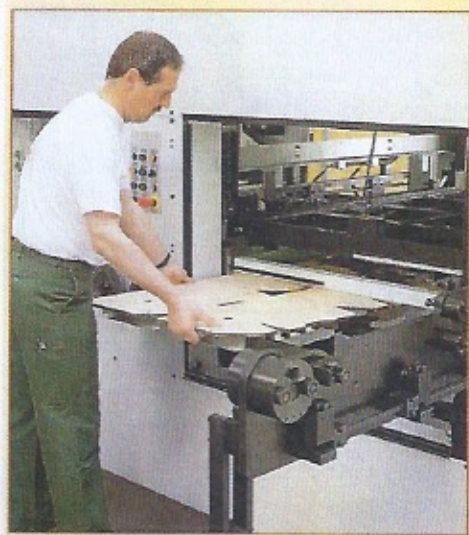
Il lavoro dell'operatore è facilitato dalla grande pedana che consente un miglior accesso ai posti di comando e alle regolazioni.

Ogni lavoro successivo viene preparato in tempi brevi grazie al caricatore di telai e al tavolo di regolazione dell'estrattore inferiore.

Il sistema Centerline II garantisce un perfetto posizionamento degli utensili.

La fustellatrice è costruita secondo i metodi tradizionali Bobst, con sistema a ginocchiere che assicura una fustellatura precisa.

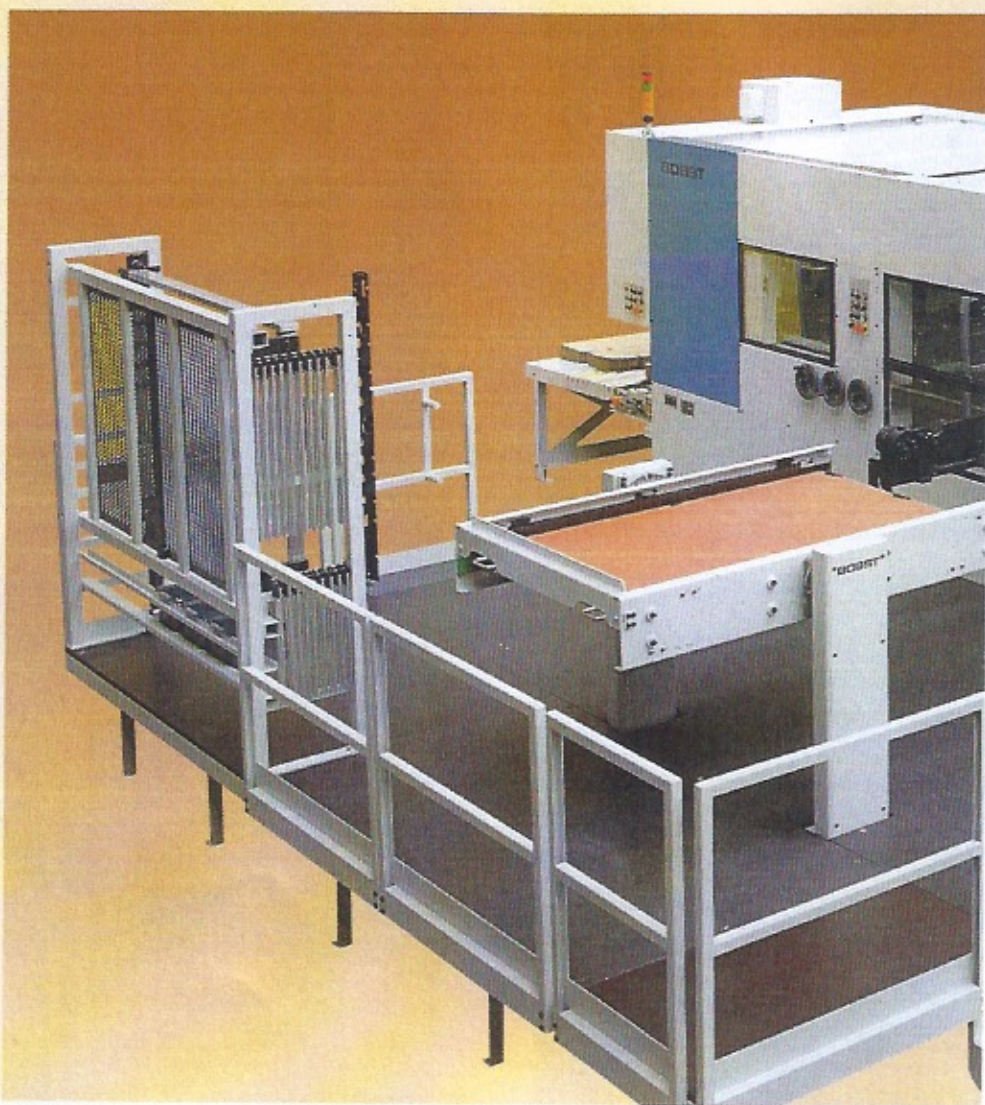
La velocità di produzione di 5500 fogli/h ed un cambio di lavoro realizzabile in 5 minuti sono la garanzia di una elevata produttività.



Estrazione

Il nuovo concetto della stazione di estrazione garantisce una perfetta eliminazione dei rifili.

Gli utensili di estrazione vengono posizionati dall'esterno della macchina.





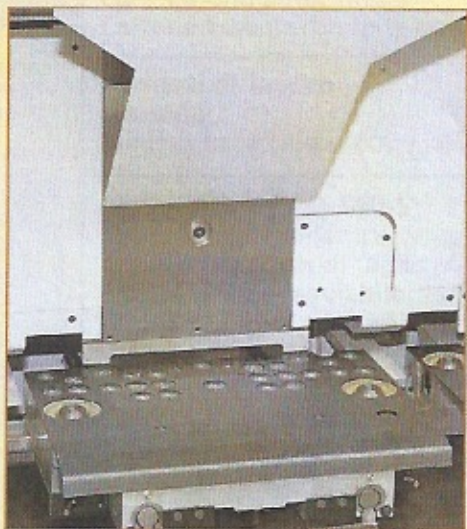
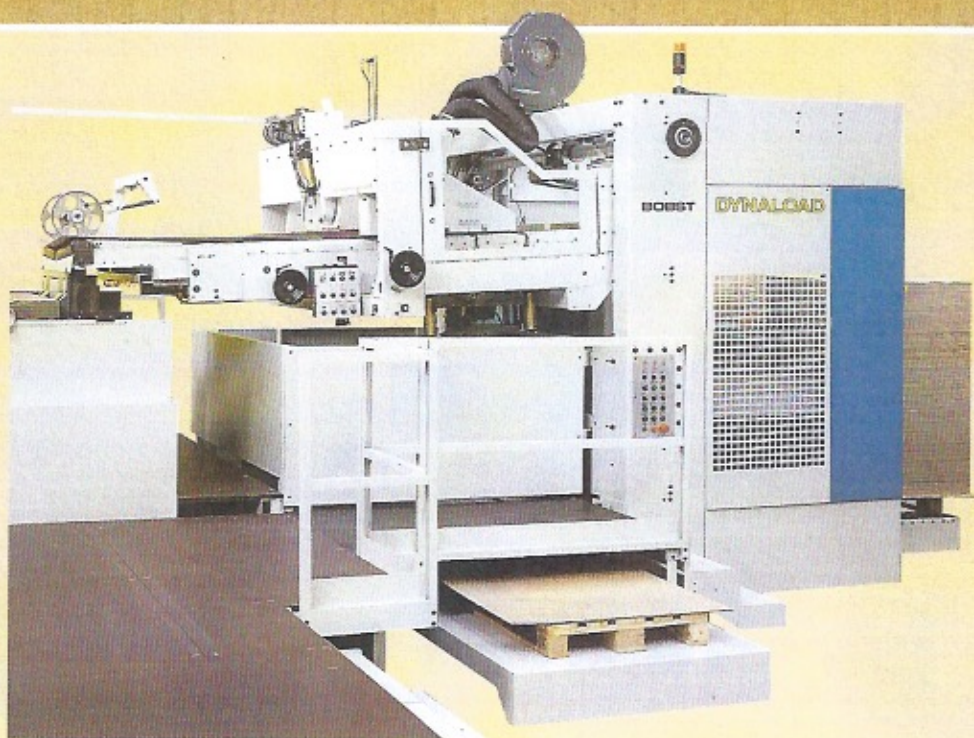
Comando

Il quadro di comando principale comprende uno schermo che indica i parametri di regolazione e consente di visualizzare lo stato della macchina.



Dynaload

Questo caricatore, facile da avviare, è stato concepito per lavorare in linea con la SPO 160-S ed è completamente automatico.



Mettifoglio

L'introduzione precisa dei fogli è assicurata dalla piastra aspirante a ventose telescopiche.

Squadre laterali

La regolazione delle squadre si effettua dal lato conduttore; le squadre possono essere equipaggiate di pareggiatori che assicurano un posizionamento preciso dei fogli.

Caricatore di telai

Il caricatore di telai, che fa parte della macchina di base (come pure il secondo telaio), consente cambi di lavoro molto rapidi.

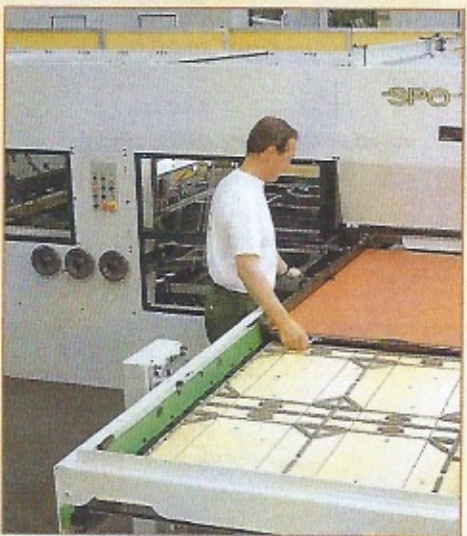
Utensili di estrazione

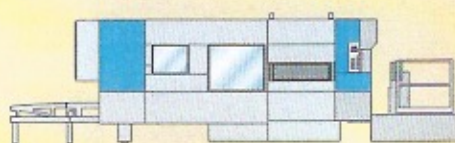
Il posizionamento degli utensili di estrazione è molto facilitato grazie a sistemi di scivolamento, righelli numerati di posizionamento e serraggi manuali. Tutti gli utensili vengono posizionati dall'esterno della macchina.

Centerline II

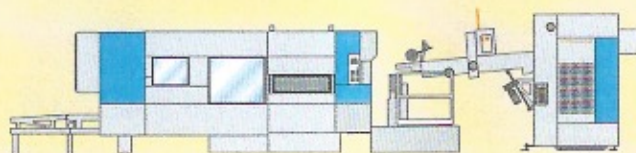
"Asse macchina - primo filetto di taglio"

Questi riferimenti permettono la centratura immediata e precisa della fustella dell'estrattore superiore, della tavola di estrazione e dell'utensile di separazione del rifilo frontale.

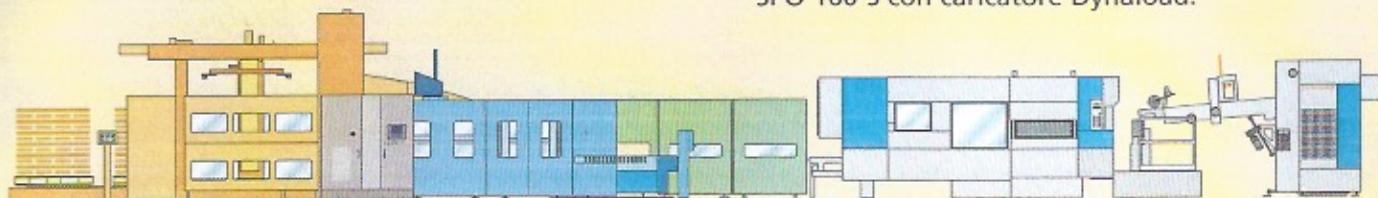




Fustellatrice SPO 160-S.



SPO 160-S con caricatore Dynaload.



Linea completa con palettizzatore Dynapal, separatore Dynapack, SPO 160-S e caricatore Dynaload.

Caratteristiche generali

Materiali lavorati		
Cartone ondulato, fino a	mm	9
Cartone teso (secondo la qualità), da circa	mm	1
Formati di lavoro		
Massimo	mm	1600 x 1100
Minimo (a richiesta: 600 x 400 mm)	mm	600 x 500
Autoplatina SPO 160-S		
Formato di fustellatura	mm	1600 x 1075
Altezza dei filetti di taglio	mm	23,8 o 28,57
Presa di pinze regolabile	mm	15 ± 3
Pressione di fustellatura, regolabile fino a	MN	3,5
Velocità di produzione, fino a	fogli/h	5500

Montaggio rapido

La SPO 160-S può essere consegnata in un solo pezzo, completamente montata, ivi compreso l'armadio elettrico. Può dunque essere installata in tempi brevissimi.

"P I P" (Programma di aumento della produttività) Il nostro contributo al Vostro successo!

La Bobst Vi offre il suo appoggio per permetterVi di sviluppare a pieno le potenzialità della Vostra macchina, non solo oggi, ma durante tutto il tempo di attività della macchina stessa.

BOBST 

Svizzera

Bobst SA

CH-1001 Losanna

Tel. +41 21 621 21 11

Fax +41 21 621 20 70

<http://www.bobstgroup.com>

Italia

Bobst Italiana S.p.A.

Via Pisa 250

20099 Sesto San Giovanni (MI)

Tel. +39 2 26 23 81

Fax +39 2 24 40 476

Il vostro agente

BOBST
GROUP

