

# FLEXO 160 & 200

Imprimeuses  
flexographiques  
pour le carton ondulé  
et compact



# FLEXO 160 & 200

## De nombreux atouts

### Haute qualité d'impression

Les presses Flexo 160/200 répondent aux plus hautes exigences d'impression: registre précis, trames fines, gamme étendue de demi-tons, aplat brillants. Elles donnent de la valeur ajoutée à toute la gamme de vos travaux.

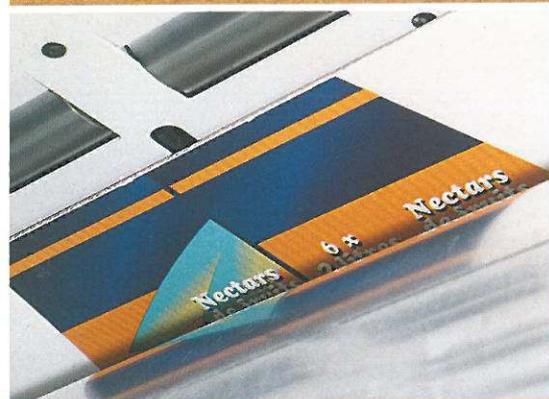
### Changements de travaux rapides

La machine est réglée très facilement, les groupes sont lavés automatiquement, les clichés sont aisément mis en place, le démarrage se fait en registre. Tout est prévu pour minimiser les temps non productifs.

### Confort d'utilisation

Une bonne productivité et une haute qualité d'impression sont plus facilement obtenues avec une machine conviviale sur laquelle les opérateurs sont efficaces et ont plaisir à travailler.



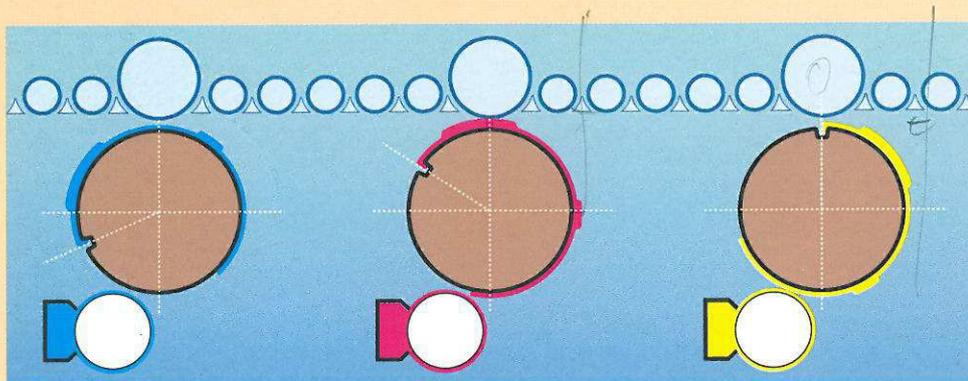


### Précision du registre

Les plaques de carton sont transportées d'un bout à l'autre de la presse par des rouleaux entraînés et une aspiration d'air.

Ce transport vacuum offre de nombreux avantages:

- pas d'autre contact avec la surface imprimée
- haute précision d'impression
- mise en route rapide
- confort d'utilisation grâce aux groupes espacés.

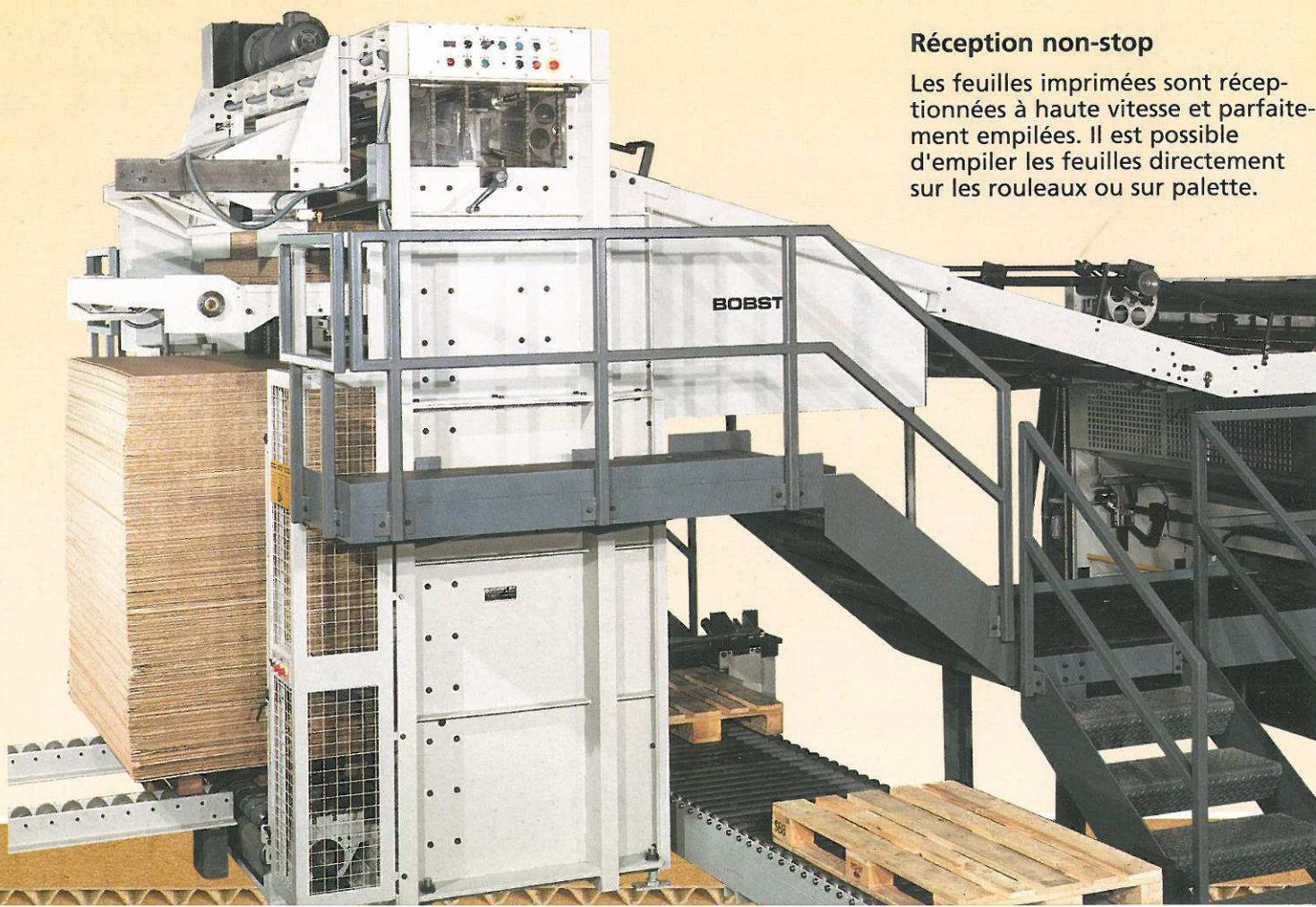


### Commandes

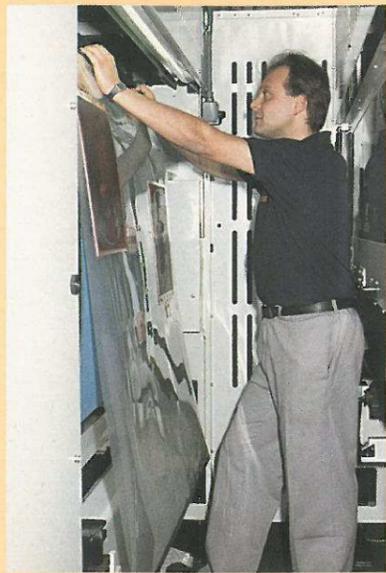
La commande programmable CUBE (Control Unit Bobst Electronic) exécute toutes les fonctions de la machine et permet un réglage très précis du registre d'impression. En option, la rotation de chaque groupe est rendue indépendante avec arrêt programmé et indexage de la position du cylindre porte-cliché pour faciliter le lavage, la mise en place des clichés et le démarrage en registre dès les premières feuilles.

### Réception non-stop

Les feuilles imprimées sont réceptionnées à haute vitesse et parfaitement empilées. Il est possible d'empiler les feuilles directement sur les rouleaux ou sur palette.

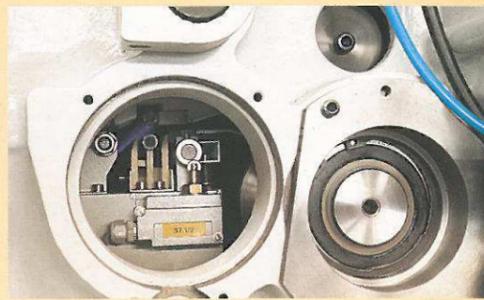


# FLEXO 160 & 200



## Changement des clichés

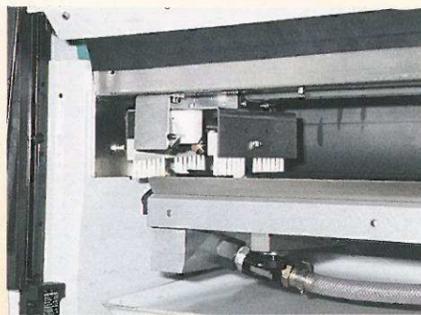
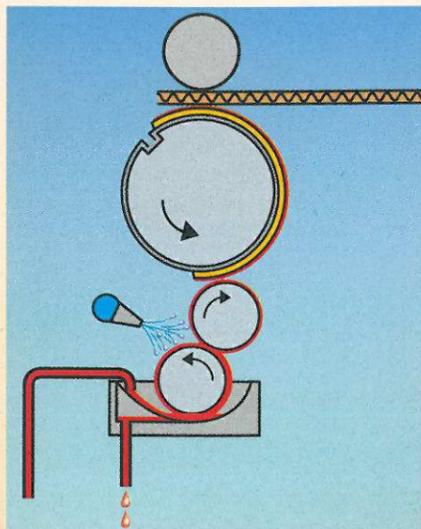
Les clichés sont facilement mis en place et positionnés précisément par un centrage. Fixation par barrette "Fix" et système "Matthews" combinés.



## Lavage (option)

Le cycle de lavage est temporisé et comprend le rinçage de tout le circuit d'encre. Le lavage automatique et simultané de tous les groupes imprimeurs permet de réduire les arrêts machine à un minimum.

Les groupes à deux rouleaux sont équipés de buses pour un lavage sous pression du rouleau caoutchouc, de l'anilox et du bac d'encre.

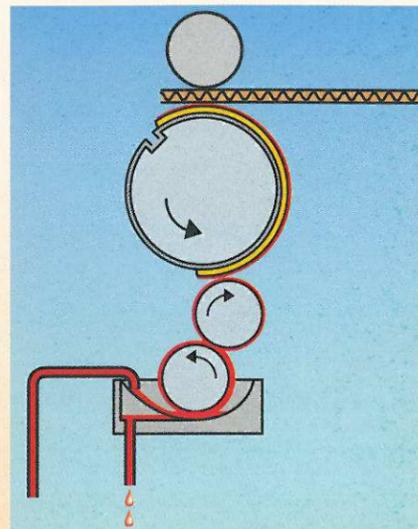


La chambre à racles, en position ouverte, est balayée par un chariot muni de brosses et de buses qui giclent de l'eau sous pression dans la racle et contre l'anilox.

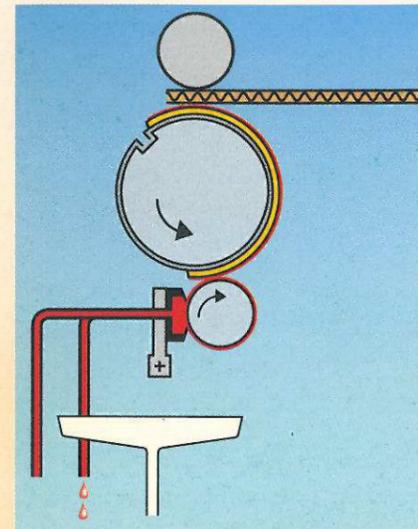
## Encrege

Deux systèmes d'encrege sont disponibles et peuvent être incorporés dans une même presse.

Encrege à deux rouleaux, caoutchouc et tramé, avec racle négative amovible.



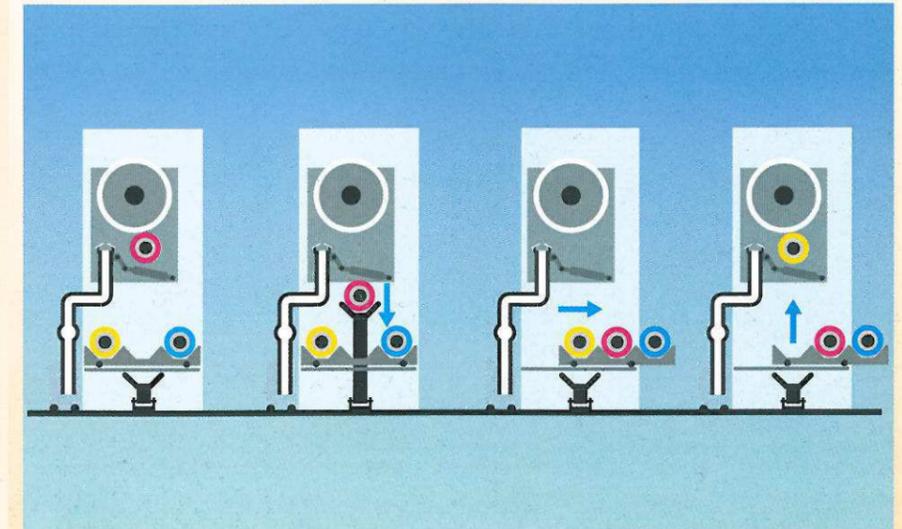
Encrege par chambre à racles fermée.



## Changement rapide de l'anilox

Chaque groupe imprimeur avec encrege par chambre à racles est équipé d'un système de changement rapide des anilox. Les rouleaux tramés de réserve sont en attente sur un chariot va-et-vient. Un élévateur assure la permutation des anilox en moins de 5 minutes.

Cela permet d'adapter le volume d'encre déposé à la qualité du papier de couverture.



# FLEXO 160 & 200

## Séchoir (option)

L'espace entre les groupes imprimés est suffisant pour y installer des séchoirs à air chaud ou infrarouge (IR).

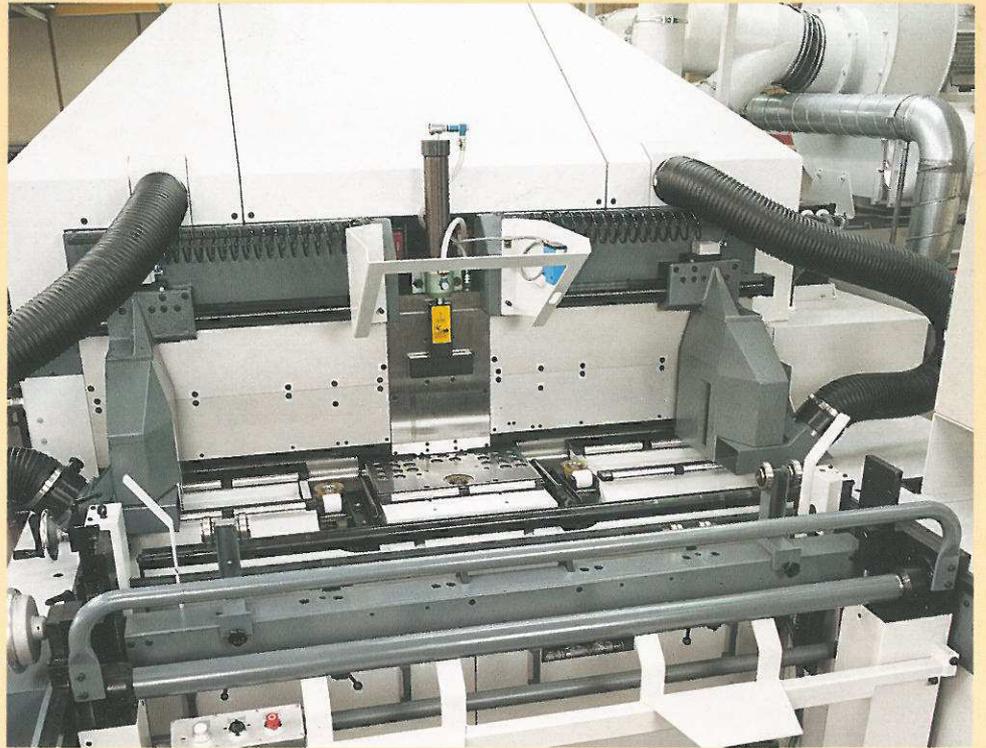
Un séchoir de plus grande puissance ou ultraviolet (UV) peut être installé après le dernier groupe pour le traitement des vernis.

## Nettoyeur de feuilles (option)

Un système électrostatique avec aspiration élimine les poussières à l'introduction.

## Introduceur

La plaque d'introduction à ventouses assure une alimentation précise de toutes les qualités de carton. Le réglage des joues latérales est motorisé.



## Dynaload

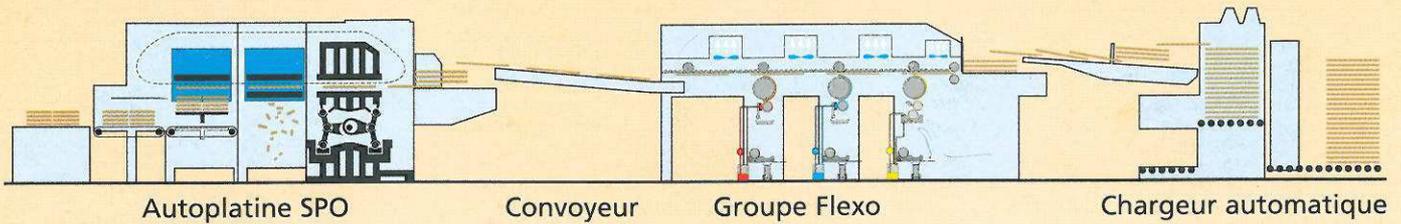
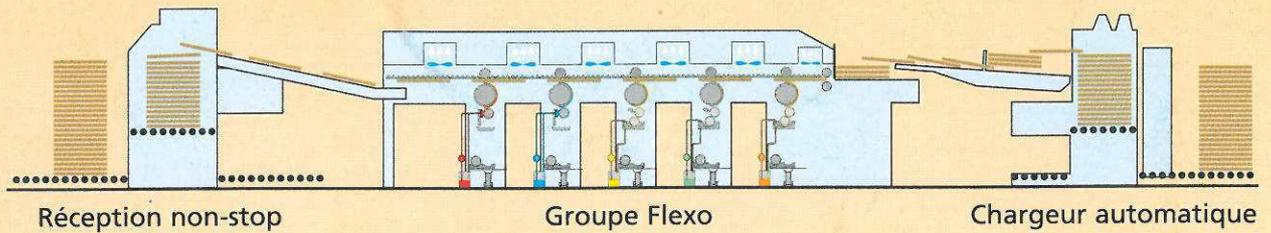
Le chargeur automatique Dynaload libère les opérateurs des fastidieux travaux d'alimentation manuelle.

Il est conçu pour charger tous les types de carton, de la micro-cannelure à double-double.

Il permet d'exploiter la presse à imprimer au maximum de sa cadence.



# FLEXO 160 & 200



## Caractéristiques générales

			Flexo 160	Flexo 200
<b>Matériaux travaillés</b>	Carton ondulé Carton compact	jusqu'à min.	9 mm 1 mm	9 mm 1 mm
<b>Formats</b>	Feuilles	max. min.	1600 x 1100 mm 600 x 520 mm	2032 x 1270 mm 600 x 520 mm
	Impression	max.	1600 x 1100 mm	2032 x 1270 mm
<b>Nombre de groupes</b>	Jusqu'à		6	6
<b>Clichés</b>	Epaisseur totale avec support		3 à 8 mm	3 à 8 mm
<b>Cadence de Production</b>	off-line, jusqu'à in-line, adaptée à la cadence de la SPO		6'750 f/h	5'500 f/h

# BOBST



*Suisse*

**Bobst SA**  
CH-1001 Lausanne  
Tél. +41 21 621 21 11  
Fax +41 21 621 20 70  
<http://www.bobstgroup.com>

*France*

**Bobst SA**  
6, av. François Arago, Z.I.,  
92168 Antony Cedex  
Tél. +33 1 46 74 17 37  
Fax +33 1 46 68 82 28

*Benelux*

**Bobst Benelux NV**  
Kantorenpark «Den Helder»  
Potvlietlaan 3, 2600 Berchem  
Tél. +32 3 270 04 50  
Fax +32 3 270 04 68

Votre agent

BOBST  
GROUP

